

UTFORMAD SPECIELLT FÖR ANVÄNDNING I VINDKRAFTVERK: CASTROL TRIBOL GR SW 460-1 BÄST I LABORORIETESTER

EGENSKAP	CASTROL TRIBOL GR SW 460-1	KONKURRENT A	KONKURRENT B	KONKURRENT C	KONKURRENT D	KONKURRENT E
MEKANISK STABILITET	●	●	●	●	●	●
KORROSIONSSKYDD	●	●	●	●	●	●
LÅG TEMPERATUR	●	●	●	●	●	●
FE8 - SLITAGE	●	●	●	●	●	●
FE8 - TEMP/VRIDMOMENT	●	●	●	●	●	●
FAFNIR - ASTM D4170	●	●	●	●	●	●
SRV - ASTM D7594	●	●	●	●	●	●
SRV - ASTM D7594 vid 0 °C	●	●	●	●	●	●

RELATIV PRESTANDA		
● BRA	● MEDIUM	● DÅLIGT

TALA MED DIN CASTROL SMÖRJMEDELLSPECIALIST FÖR ATT
UPPTÄCKA HUR CASTROL TRIBOL GR SW 460-1 KAN HJÄLPA DIG.

IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.



CASTROL TRIBOL GR SW 460-1

SKYDDAR DINA VINDKRAFTVERKS

KRITISKA KOMPONENTER

IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.

 **TRIBOL**

UTFORMAD FÖR VINDKRAFTVERKSLAGER

Castrol Tribol GR SW 460-1 är ett smörjmedel utformat för att möta de många utmaningar som vindkraftverk ställs inför i hårda förhållanden – där temperatur och fuktighet inte kan kontrolleras, och där svåråtkomliga platser innebär långa smörjningsintervaller.

Mekaniskt stabil och med utmärkt prestanda vid låga temperaturer. Castrol Tribol GR SW 460-1 klarar hög belastning och motstår skjuvning, slitage och vatteninträngning. Castrol Tribol GR SW 460-1 har bra rörlighet för lätt start och skydd mot nötning, även vid 0 °C, erbjuder utmärkt skydd och är speciellt lämpad för de hårda förhållanden som finns i tillämpningar till havs.

FÖRDELAR MED CASTROL TRIBOL GR SW 460-1



Minskade oplanerade driftstopp



Längre smörjintervall



Mer effektiv energiöverföring

AKTIVT SKYDD MED MFT-PD-TEKNIK

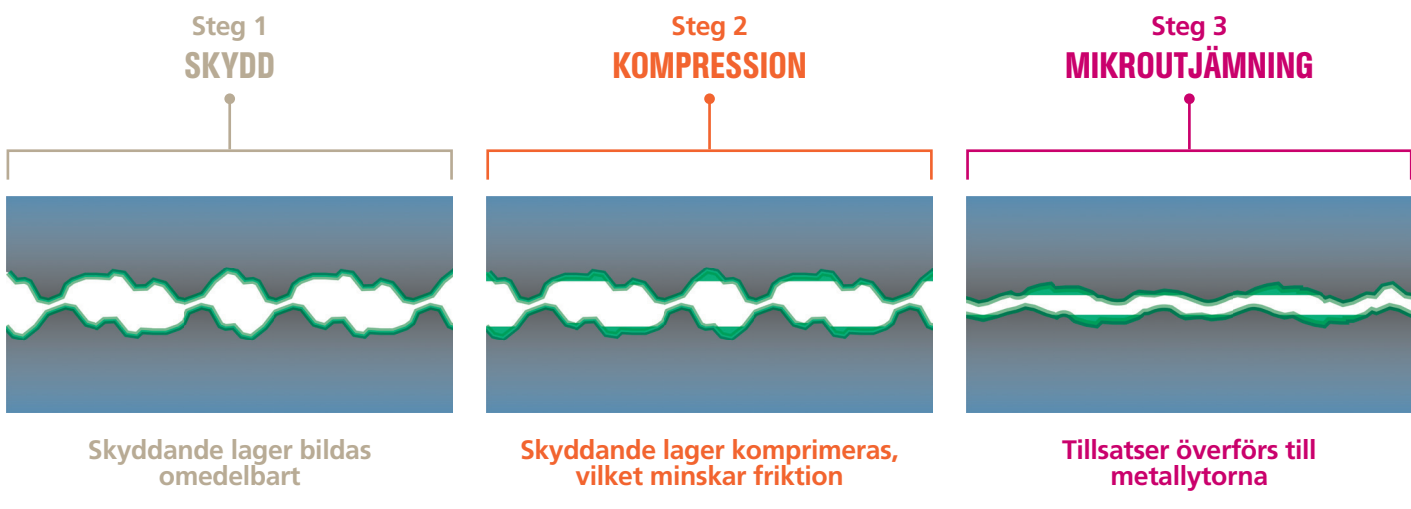
Vanliga smörjmedel använder tillsatser som tar slut och behöver fyllas på. Så även om de skyddar utrustningen uppstår fortfarande slitage och även haverier.

Castrols nya smörjfett för vindkraftverk, Castrol Tribol GR SW 460-1, har ett helt annat tillvägagångssätt: med MicrofluxTrans-teknik för plastisk formning (MFT PD). Den ger aktiv utjämning av ytan, utan att deponera eller avlägsna material.

Detta innebär mindre tryck, friktion och slitage. Eftersom MFT PD är förlustfri och inte behöver bytas ut lika ofta kan smörjningsintervall förlängas. Resultatet innebär inte bara ökat skydd och lägre underhåll, utan också lägre kostnader för energi och smörjmedel.

YTBEHANDLINGSTEKNIK

Castrol Tribol GR SW 460-1 med MFT PD-teknik skapar ett skyddande lager på metallytor för att minska punktfrätning och slitage, och potentiellt förlänga lagerlivslängden.

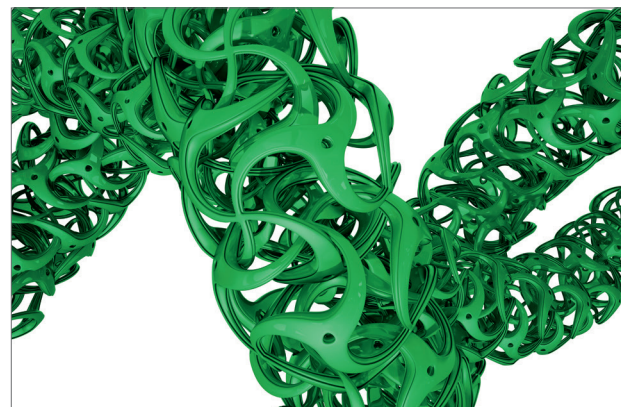


CASTROL TRIBOL GR SW 460-1 PRESTANDAPROFIL

- Klarar hög-/stötbelastning
- Motstår skjuvning och slitage (nötning, valsning, glidning)
- Motstår vatteninträning och korrosion
- Har god rörlighet vid låga temperaturer för lätt start
- Sparar energi och förlänger komponentlivslängden tack vare minskad friktion
- Kontrollerad bleed och oljeseparation



Anpassningsbart skydd för tillförlitlig utrustning



UTFORMAD SPECIELLT FÖR ANVÄNDNING I VINDKRAFTVERK: CASTROL TRIBOL GR SW 460-1 BÄST I LABORORIETESTER

EGENSKAP	TESTBESKRIVNING	METOD	PARAMETER	CASTROL TRIBOL GR SW 460-1	BRA	MEDIUM	DÅLIGT
MEKANISK STABILITET	Rullstabilitetstest (50 tim, 80 °C)	ASTM D1831 mod	PW 60 enhetsändring	≤ 10 %	≤ 15 %	15–20 %	> 20 %
KORROSIONSSKYDD	Emcor-test 1 % NaCl	DIN 51802		≤ 0 / 1	≤ 0 / 1	1 / 1 – 1 / 2	> 2 / 1
LÅG TEMPERATUR	Flödestryck vid -40 °C	DIN 51805		525 hPa	≤ 800 hPa	825–1 400 hPa	> 1 400 hPa
	Låg temp vridmoment vid -40 °C	ASTM D1478	Startmoment (ST) / Rotationsmoment (RT)	0,3 Nm / 0,07 Nm	< 0,5 Nm / < 0,1 Nm	0,5–1,0 Nm / 0,1–0,5 Nm	> 1,0 Nm / > 0,5 Nm
FE8 – SLITAGE	FE8 C/75/50	DIN 51819-2	Slitage MW50	1,5 mg	< 10 mg	10–50 mg	> 50 mg
FE8 – TEMP/ VRIDMOMENT	FE8 C/75/50	DIN 51819-2	Temperatur max ST / RT	≤ 50 °C 12 Nm / 5,5 Nm	< 60 °C < 15 Nm / < 8 Nm	60–90 °C 15–30 Nm / 8–15 Nm	> 90 °C > 30 Nm / > 15 Nm
FAFNIR – ASTM D4170		ASTM D4170	Slitageförlust	≤ 10 mg	< 10 mg	10–20 mg	> 20 mg
SRV – ASTM D7594		ASTM D7594	CoF Friktionskurva	Låg, stabil / Jämn, ingen nötning	Låg, stabil / Jämn, ingen nötning	Medelstor, stabil / Jämn, ingen nötning	Hög, ostabil / Skakig, nötning
SRV – ASTM D7594 vid 0 °C		ASTM D7594	CoF Friktionskurva	Stabil, ingen nötning	Stabil, ingen nötning		Skakig, nötning